



Характеристики пенообразователя "Макспен"

- Внешний вид прозрачная жидкость от бесцветного до желтая жидкость без осадка и расслоения;
- плотность при комнатной температуре 1,02-1,04г/см³
- водородный показатель (pH) 1%-ного раствора 7,5-9
- массовая доля активных веществ 26-29%
- кратность пены рабочего раствора с объемной долей продукта 4 %, не менее 8
- устойчивость пены в технологической среде (усадка от первоначального объема), % не более 5
- стабильность не менее 400 с на лабораторной установке;
- биологическая разлагаемость более 90%
- пожаровзрывобезопасен;
- относится к 4-му классу опасности;
- коэффициент устойчивости в цементном тесте более 0,95.
- Кратность пены и другие свойства пенообразователя практически **не зависят от жесткости применяемой воды** (от дистиллированной воды до артезианской, с жесткостью 27мг-экв/л).
- Не меняет своих свойств после многократного замораживания – размораживания.
- Пенообразователь работает при температуре от + 5 град до + 50град, оптимальная температура применения от + 10 град до + 25град.
- Кратность пены после пеногенератора зависит от температуры рабочего раствора от 10-30град. и применяемой технологии меняется **от 15 до 35**, что соответствует массе 1 литра пены от 55 до 29 грамм.
- **Рекомендуемая концентрация рабочего раствора** пенообразователя с применением пеногенератора составляет 2- 3,5% (оптимальная – 3% об.)
- для получения 3% р-ра необходимо 3 литра концентрата и 97литров воды.
- **расход пенообразователя** зависит от плотности пенобетонных изделий и составляет от 0,33кг до 0,9кг. концентрата на 1 м3 пенобетона.
- **Гарантийный срок** – 12 месяцев.



ОГРН 1133668043706

ИНН 3662194089 КПП 366201001

Юридический адрес: 394016, г. Воронеж, ул. Беговая, д. 205, офис 209

Тел./факс: (473) 251-24-25

р/с 40702810208390000293

в Филиал «ВоРу» ОАО «МИНБ» г. Воронеж

У нас, возможно, получить профессиональную техническую поддержку и заказать интересующую Вас продукцию

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПЕНОБЕТОННОЙ СМЕСИ МЕТОДОМ ТУРБУЛЕНТНОГО СМЕШИВАНИЯ

Плотность, кг/м ³	Расход цемента, кг/м ³	Расход песка, кг/м ³	Расход пенообразователя, кг/м ³	Расход воды, кг/м ³	Прочность при сжатии, кг/см ³ *
400	200	180	0,43	130	15
600	280	220	0,5	150	20
800	350	280	0,5	165	30
1000	430	380	0,53	180	50
1200	500	420	0,6	200	75

* Расход пенообразователя на 1 м³ пенобетона зависит от применяемого оборудования и плотности получаемого материала.

Например, для пенобетона плотностью 600 кг/м³ расход пенообразователя составляет 0,45 кг, прочность на сжатие такого пенобетона составляет: в возрасте 1 сутки - 5 кг/см²; 14 суток - 12 кг/см²; 28 суток - 27 кг/см².