

**Бетонодобавки**

Делаем бетон лучше!

(473) 333-0-331

(4722) 402-132

info@betonodobavki.ru

г.Воронеж, ул.Беговая, д.205, оф.210 / г.Белгород, ул.Новая 2А. стр.А2, оф.2

У нас, возможно, получить профессиональную техническую поддержку и заказать интересующую Вас продукцию

По многочисленным просьбам наших покупателей нами была разработана рецептура производства пенобетона с использованием пенообразователя Foamix C специально для поризационной технологии, являющейся передовой технологией на сегодняшний день. Данные рецепты пенобетона ориентированы на Российского потребителя с учетом качества местного сырья и климатических условий.

Базовые рецепты производства пенобетона на поризаторе.

Плотность пенобетона в сухом состоянии	100	150	200	250	300	350	400
Дисперсные наполнители (ДН) (замена цемента в %)	5-30	5-35	5-40	5-45	5-50	5-55	5-60
Цемент марки М500Д0 (без учета замены на ДН), кг	80	120	160	200	240	280	320
Вода для приготовления раствора, литры	26	40	53	68	82	98	112
Вода для приготовления пены, литры	19	18,5	18	17,5	17	16,5	16
Количество пены, литры	950	925	900	875	850	825	805
Количество пенообразователя, кг (не литров!)	1	0,93	0,9	0,87	0,85	0,83	0,8
Вес сырой пенобетонной массы, кг	126	180	233	286	340	396	450
Водоцементное соотношение исходного р-ра (без учета замены на ДН)	0,32	0,33	0,33	0,34	0,34	0,35	0,35
Плотность пенобетона в сухом состоянии	400	600	800	1000	1200	1400	1600
Песок (до 2мм, содержание глины не более 5%), кг	-	270	400	560	750	950	1100
Цемент марки М500Д0, кг	320	270	320	350	360	380	400
Вода для приготовления раствора, литры	112	97	120	140	151	167	184
Вода для приготовления пены, литры	17	21	19	17	14	11	9
Количество пены, литры	805	715	630	560	460	370	290
Количество пенообразователя, кг (не литров!).	0,9	0,8	0,76	0,68	0,56	0,45	0,36
Вес сырой пенобетонной массы, кг	450	659	860	1068	1276	1509	1693
Водоцементное соотношение исходного раствора	0,35	0,36	0,37	0,4	0,42	0,44	0,46

1. Рекомендуемый вес пены, заливаемой в раствор - 20 грамм/литр.
2. Рекомендуемая температура воды, используемой для пенообразования - до 20 градусов.
3. Рекомендуемая температура воды затворения - 35-45 градусов.
4. Водоцементное соотношение исходного раствора, плотность пенобетона в сыром состоянии и количество пенообразователя могут варьироваться в зависимости от водопотребности цемента, количества и вида ДН (дисперсных наполнителей, т.е. песок для пенобетона, глина, зола и др.), в этом случае в таблицу необходимо ввести соответствующие корректировки.



Бетонодобавки

Делаем бетон лучше!

(473) **333-0-331**

(4722) **402-132**

info@betonodobavki.ru

г.Воронеж, ул.Беговая, д.205, оф.210 / г.Белгород, ул.Новая 2А. стр.А2, оф.2

У нас, возможно, получить профессиональную техническую поддержку и заказать интересующую Вас продукцию

5. Во время фаз схватывания материалу, изготовленному с применением пенообразователя для пенобетона, необходимо создать оптимальный температурно-влажностный режим, тогда пенобетон наберет оптимальную прочность и образование трещин будет исключено.