

**Бетонодобавки**

Делаем бетон лучше!

(473) 333-0-331

(4722) 402-132

info@betonodobavki.ru

г.Воронеж, ул.Беговая, д.205, оф.210 / г.Белгород, ул.Новая 2А. стр.А2, оф.2

У нас, возможно, получить профессиональную техническую поддержку и заказать интересующую Вас продукцию

**НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПЕНОБЕТОННОЙ СМЕСИ
ПО КЛАССИЧЕСКОЙ ДВУХСТАДИЙНОЙ ТЕХНОЛОГИИ**

№ п/п	Показатели	Состав пенобетонной смеси на на замесе, м ³														
		0,25					0,5					1,0				
1	Марка по средней плотности	D500	D600	D700	D800	D900	D500	D600	D700	D800	D900	D500	D600	D700	D800	D900
2	Класс по прочности на сжатие	B1	B1,5	B2	B2	B2,5	B1	B1,5	B2	B2,0	B2,5	B1	B1,5	B2	B2,0	B2,5
3	Цемент, марки ПЦ400Д20, кг	82	100	112	115	130	165	200	225	230	260	330	400	450	460	520
4	Песок кварцевый, с влажностью 8% $M_{кр} \leq 1,5$	35	45	66	78	85	70	90	112	155	170	140	160	225	310*	340
5	Общая сумма воды, л	52	55	63	61	68	105	110	125	122	135	210	220	250	245	270
6	Вода в растворной смеси, л	32	36	44	45	52	65	72	89	90	104	129	143	178	180	207
7	Вода в пене, л (2% раствор ПО)	20	19	18	17	16	41	39	36	34	32	81	77	72	68	63
8	Объем требуемой на замес пены с плотностью 0,09 кг/л при $K_{ст}=0,85$;	225	212	200	188	175	450	425	400	375	350	900	850	800	750	700
9	Расход пенообразователя, кг	0,41	0,39	0,36	0,34	0,32	0,81	0,77	0,72	0,68	0,63	1,62	1,54	1,44	1,35	1,26
10	Требуемое содержание воздушных сферических пор, л	190	180	170	160	142	380	360	340	320	295	760	720	680	640	590
11	Масса 1 л свежеприготовленной пенобетонной смеси, гр	680	785	880	980	1100	680	785	880	980	1100	680	785	820	980	1100



Бетонодобавки

Делаем бетон лучше!

(473) **333-0-331**

(4722) **402-132**

info@betonodobavki.ru

г.Воронеж, ул.Беговая, д.205, оф.210 / г.Белгород, ул.Новая 2А. стр.А2, оф.2

У нас, возможно, получить профессиональную техническую поддержку и заказать интересующую Вас продукцию

12	Расчетное время работы пеногенератора, сек, при производительности:															
	1,5 л/сек	150	142	134	125	117	300	284	267	250	234	600	567	533	500	467
	2,0 л/сек	112	106	100	94	88	225	212	200	188	175	450	425	400	375	350
	2,5 л/сек	90	85	80	75	70	180	170	160	150	140	360	340	320	300	280

* - при приготовлении пенобетонной смеси для пенобетона с маркой по плотности D800 и выше допускается применение кварцевого песка с $M_{кр}=1,5...2,5$